

Armoire Réfrigérée ecostore



Stand n° N 97 - Hall 7.3



Caractéristiques techniques

Ecran digital ou tactile LCD, affichage des opérations simples et claires

Nouveau condenseur, garantissant son efficacité

Système Optiflow, uniformité optimale de la température grâce à un diffuseur d'air vertical

Étanchéité IPX5

Optimisation maximale de l'espace intérieur, gain 50 l environ

Angles arrondis pour un nettoyage efficace

Avantages

Capacité de stockage

Descente en température rapide

Meilleure conservation des aliments

Nettoyage rapide et simple